

Ausbildung mit Perspektive



Zwei starke Partner für eine
praxisorientierte Berufsausbildung
mit Zukunft!

www.allit.de
www.dr-schneider.de



DR. HEINRICH SCHNEIDER
MESSTECHNIK GMBH

Gute Ausbildung - Basis für Erfolg

Der Erfolg der Unternehmensgruppe Allit AG und der hier beschäftigten Arbeitnehmer basiert nicht zuletzt auf der guten Ausbildung der Mitarbeiter.

Konsequente Personalentwicklung und Investitionen in eine qualitativ hochwertige Berufsausbildung zahlen sich aus. Viele unserer - gerade auch leitenden - Mitarbeiter sind seit ihrer Ausbildung in der Unternehmensgruppe beschäftigt.



Können & Wissen für raffinierte Technik

Die Allit AG blickt auf eine über 160-jährige Unternehmerradition zurück und gliedert sich heute in die Geschäftsfelder:

Allit AG Kunststofftechnik

Hochpräzise, technische Kunststoffteile, u.a. für die Getränke- und Filterindustrie sowie das Luftfahrtcatering.





Allit AG Ordnung

Produkte, die für Ordnung in der Werkstatt, im Lager, im Büro und beim Transport sorgen. Dazu zählen u.a. Werkzeugkoffer, Stapelsichtboxen, Kleinteilemagazine und Sortimentskästen.

Allit AG SLO

Mehrwegtransport- und Lagerbehälter, überwiegend für den pharmazeutischen Großhandel oder die Lager- und Betriebsausstattung.

Allit AG Verpackung

Langlebige Verpackungslösungen für hochwertige Produkte, Systemverpackungen und Werbeartikel.

www.allit.de

Präzision weltweit

Die Dr. Heinrich Schneider Messtechnik GmbH gehört weltweit zu den namhaftesten Herstellern optisch-takter Messtechnik.



Die Messmaschinen kommen in der Qualitätssicherung internationaler Premiumanbieter der Automobil- sowie der Luft- und Raumfahrtbranche und z.B. in der Formel 1 zum Einsatz.

www.dr-schneider.de

Praxisorientiert und mit Zukunft

Die Grundausbildung erfolgt nach dem dual-koooperativen Ausbildungssystem, bestehend aus Schule und Praxis.



Wesentliche Bestandteile der berufsspezifischen Ausbildung sind darüber hinaus die Kenntnis- und Fertigungsbildung in den verschiedenen Bereichen

sowie die praktische Einbindung in den realistischen Berufsalltag, mit Schwerpunkten entsprechend der späteren Verwendung im Unternehmen.

6x Ausbildung mit Zukunft

Allit AG und Dr. Heinrich Schneider Messtechnik GmbH bilden in sechs Berufen aus.

Verfahrensmechaniker/in ¹⁾

Werkzeugmechaniker/in ¹⁾

Mechatroniker/in ²⁾

Technische/r Zeichner/in ¹⁾

Informatikkaufmann/frau ¹⁾

Industriekaufmann/frau ²⁾

Infos zu den einzelnen Berufen gibt's auf den folgenden Seiten!

¹⁾ Ausbildung bei Allit AG

²⁾ Ausbildung bei Allit AG oder

Dr. Heinrich Schneider Messtechnik GmbH

Der Weg zum Ausbildungsplatz

Step 1 Sie schicken uns Ihre Bewerbung mit den üblichen Unterlagen.

Step 2 Aus den vorliegenden Bewerbungen treffen wir eine Vorauswahl.

Step 3 Geeignete Bewerber/innen werden zu einem kleinen Wissenstest, einem Gespräch und ggf. einer ausführlichen Führung durch das Unternehmen eingeladen.

Step 4 Nach kurzer Zeit kommt dann per Post die Mitteilung, ob es mit dem Ausbildungsplatz bei der Unternehmensgruppe Allit geklappt hat!



Interesse geweckt?

Ihre Ansprechpartnerinnen stehen Ihnen montags bis donnerstags von 8 bis 16 Uhr und freitags von 8 bis 15 Uhr unter Tel. 0671/291-130 zur Verfügung.

Ausführliche Berufsinfos und Downloads unter www.allit.de > Jobs > Ausbildung

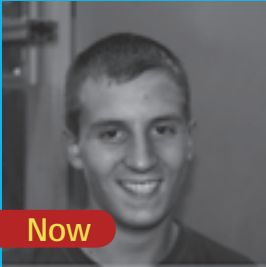
Verfahrensmechaniker/in

für Kunststoff- und Kautschuktechnik

Fachrichtung Formteile

Nach der Grundausbildung in der unternehmenseigenen Lehrwerkstatt werden die Auszubildenden im Kernbereich des Unternehmens, der Spritzgussfertigung, ausgebildet. Sie lernen, wie verschiedene Bearbeitungsverfahren genutzt werden, um kundenspezifische Kunststoff-Präzisionsteile, aber auch Kunststoffteile für die Artikel aus dem Ordnungs-, SLO- oder dem Verpackungsprogramm der Allit AG herzustellen. Das schließt auch die Montage von Bauteilen zu fertigen Produkten ein. Nach der Ausbildung übernehmen Verfahrensmechaniker/innen verantwortliche Aufgaben in der Fertigung, wie z.B. Fertigungsplanung, -steuerung und -überwachung.

Ausbildungsdauer 3 Jahre



Now

Nach Praktika in verschiedenen Betrieben habe ich mich für die Allit AG entschieden. Die Ausbildung hier entspricht absolut meinen Erwartungen.

*Julian Bachmann,
Auszubildender*



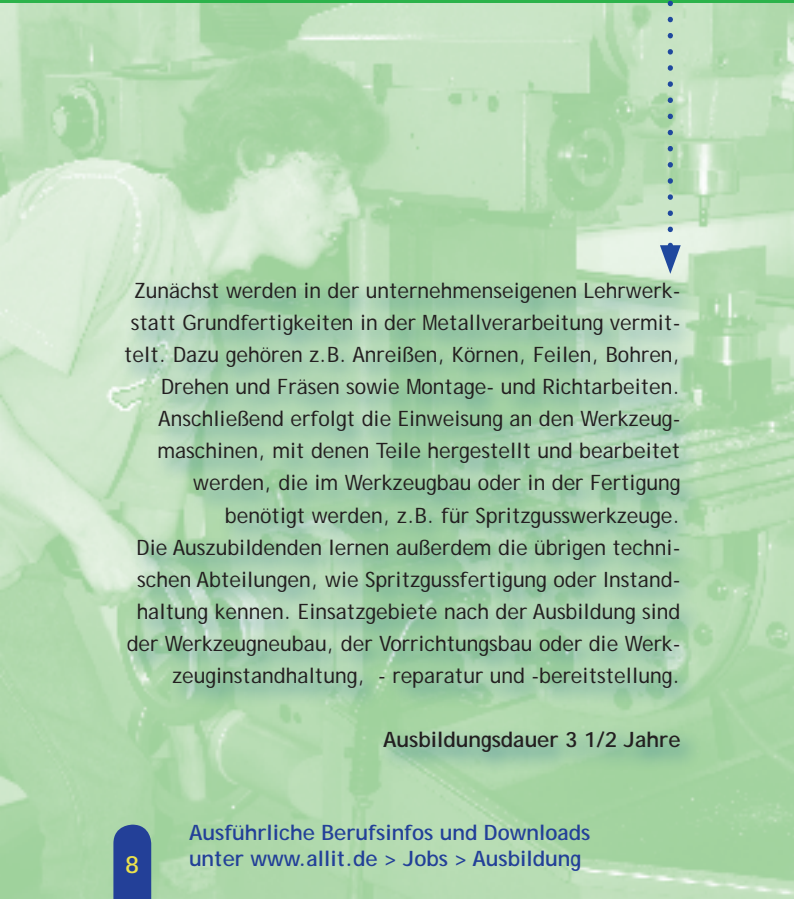
Future

Von 1987 bis 1990 wurde ich bei der Allit AG ausgebildet und habe dann als Schichtführer/Einrichter gearbeitet. Später habe ich berufsbegleitend drei Jahre lang die Meisterschule besucht, meinen Meister gemacht und war anschließend in der Qualitätssicherung und vertretungsweise als Produktionsleiter tätig. Inzwischen bin ich Produktionsleiter und trage die Verantwortung für rund 90 Mitarbeiter.

*Marcus Beier,
Leiter Abt. Spritzerei*

Werkzeugmechaniker/in

Einsatzgebiet Formentechnik

A person is shown in profile, working at a machine in a factory setting. The image is overlaid with a semi-transparent green filter. A vertical dotted line with a downward-pointing arrow is on the right side of the page.

Zunächst werden in der unternehmenseigenen Lehrwerkstatt Grundfertigkeiten in der Metallverarbeitung vermittelt. Dazu gehören z.B. Anreißen, Körnen, Feilen, Bohren, Drehen und Fräsen sowie Montage- und Richtarbeiten. Anschließend erfolgt die Einweisung an den Werkzeugmaschinen, mit denen Teile hergestellt und bearbeitet werden, die im Werkzeugbau oder in der Fertigung benötigt werden, z.B. für Spritzgusswerkzeuge. Die Auszubildenden lernen außerdem die übrigen technischen Abteilungen, wie Spritzgussfertigung oder Instandhaltung kennen. Einsatzgebiete nach der Ausbildung sind der Werkzeugneubau, der Vorrichtungsbau oder die Werkzeuginstandhaltung, -reparatur und -bereitstellung.

Ausbildungsdauer 3 1/2 Jahre



Wichtig ist für mich, etwas mit meinen Händen schaffen zu können und mit verschiedenen Materialien und Maschinen zu arbeiten.

Gut finde ich auch das gute kollegiale Verhältnis zwischen uns Auszubildenden und den langjährigen Mitarbeitern!

Daniel Weber, Auszubildender




Vor über 30 Jahren habe ich bei der Allit AG als Auszubildender angefangen. Bis 1995 habe ich als Facharbeiter im Werkzeugbau gearbeitet und mich in verschiedenen Zusatzausbildungen, wie z.B. NC-Technik weiter qualifiziert. Von 1993 bis 1995 habe ich berufsbegleitend meinen Meister gemacht und bin seit 1996 als stellvertretender Abteilungsleiter tätig

*Uwe Seckler,
Stellv. Leiter Abt. Werkzeugbau*

Mechatroniker/in

(Allit AG Kunststofftechnik)



Die Ausbildung bei der Allit AG erfolgt überwiegend in der Instandhaltungsabteilung. Nach der Grundausbildung in der Lehrwerkstatt der Allit AG durchlaufen die Auszubildenden die drei Bereiche Instandhaltung Mechanik (Schlosserei), Instandhaltung Elektro sowie Automations- und Vorrichtungsbau.

Es werden Grundkenntnisse in der Metallverarbeitung, wie z.B. Anreißen, Körnen, Feilen, Bohren, Drehen und Fräsen, sowie erforderliche Kenntnisse in Mechanik und Elektrotechnik vermittelt. Vor den Prüfungen können sich die Auszubildenden im Betrieb praktisch vorbereiten. Nach der Ausbildung werden Mechatroniker meist in der Instandhaltung, aber auch in der Fertigung eingesetzt.

Ausbildungsdauer 3 1/2 Jahre



Die mittlere Reife mit Schwerpunkt Elektrotechnik und das private Interesse an mechanischen Arbeiten haben mich neugierig auf diesen Beruf gemacht. Ich habe mich bei mehreren Unternehmen informiert und dann für die Ausbildung bei der Allit AG entschieden.

*Simon Schmidt,
Auszubildender*




Mein Weg bei der Allit AG begann 1989 mit der Ausbildung zum Industriemechaniker, Fachrichtung Betriebstechnik. 1992 wurde ich übernommen und arbeite seitdem in der Instandhaltung des Unternehmens. Seit einigen Jahren bin ich als Gruppenleiter Mechanik tätig und führe in dieser Funktion die in der Allit AG tätigen Mechaniker.

*Antonio Mendes,
Gruppenleiter*

Mechatroniker/in

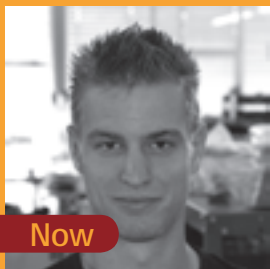
(Dr. Heinrich Schneider Messtechnik GmbH)



Bei der Dr. Heinrich Schneider Messtechnik GmbH werden Mechatroniker vom ersten Tag an in der Produktion mit den wesentlichen Bausteinen ihres Berufslebens vertraut gemacht. Sie müssen sich als Allrounder beweisen, der sowohl mit der eingesetzten Elektronik als auch mit der Mechanik zu Recht kommt. Nicht zuletzt werden auch die Softwarekomponenten auf modernsten PC-Plattformen von einem interessierten und engagierten Mechatroniker zum Laufen gebracht.

Eine Besonderheit der Ausbildung bei Schneider Messtechnik ist der Kontakt mit optischen Komponenten und Bildverarbeitungssystemen. Mechatroniker bei Schneider Messtechnik arbeiten an innovativen High-Tech-Maschinen und sind ganz hart am Puls der Zeit.

Ausbildungsdauer 3 1/2 Jahre



Now

Ich habe mich schon immer für diesen Beruf interessiert. Neben der mittleren Reife habe ich mehrere Praktika in diesem Bereich gemacht, um mich dann gezielt für die Ausbildung zum Mechatroniker zu bewerben.

*Sascha Kuhn,
Auszubildender*



Future

Zu meiner Zeit hieß der Ausbildungsberuf noch Industriemechaniker. Nach meiner Übernahme durch Schneider Messtechnik habe ich mich mit persönlichem Einsatz schnell zum anerkannten Fachmann für Messtechnik entwickeln können. Später habe ich mein Interesse für den Verkauf entdeckt. Heute betreue ich mein eigenes Verkaufsgebiet.

*Axel Adams,
Gebietsverkaufsleiter*



Now

Schon in der Schule habe ich im Fach Technisches Zeichnen meine Vorliebe für die räumliche Darstellung von Objekten entdeckt. Bei der Allit AG wurde ich erst am Zeichenbrett ausgebildet, heute erarbeite ich am Computer 2D- und 3D-Anwendungen.

*Benjamin Hammerschmidt,
Auszubildender*



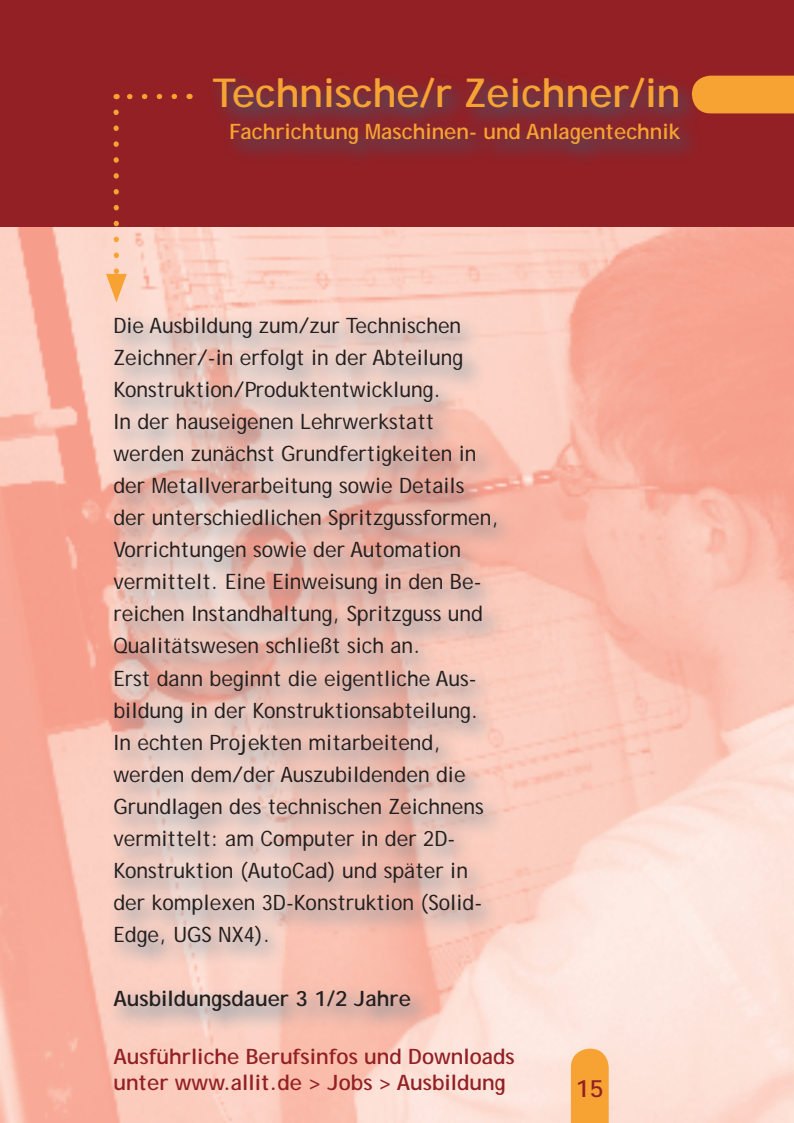
Future

Nach dem Abitur habe ich bei der Allit AG 1991 meine Ausbildung zum technischen Zeichner gestartet und arbeitete anschließend in der Konstruktionsabteilung. 1995 entschied ich mich für das Maschinenbaustudium mit Schwerpunkt Kunststofftechnik. Nach erfolgreichem Abschluss wurde ich wieder eingestellt und bin heute als Konstrukteur bei der Allit AG tätig.

*Andreas Schmidt,
Konstrukteur*

..... Technische/r Zeichner/in

Fachrichtung Maschinen- und Anlagentechnik



Die Ausbildung zum/zur Technischen Zeichner/-in erfolgt in der Abteilung Konstruktion/Produktentwicklung. In der hauseigenen Lehrwerkstatt werden zunächst Grundfertigkeiten in der Metallverarbeitung sowie Details der unterschiedlichen Spritzgussformen, Vorrichtungen sowie der Automation vermittelt. Eine Einweisung in den Bereichen Instandhaltung, Spritzguss und Qualitätswesen schließt sich an. Erst dann beginnt die eigentliche Ausbildung in der Konstruktionsabteilung. In echten Projekten mitarbeitend, werden dem/der Auszubildenden die Grundlagen des technischen Zeichnens vermittelt: am Computer in der 2D-Konstruktion (AutoCad) und später in der komplexen 3D-Konstruktion (Solid-Edge, UGS NX4).

Ausbildungsdauer 3 1/2 Jahre

Ausführliche Berufsinfos und Downloads unter www.allit.de > Jobs > Ausbildung

Informatikkaufmann/frau.....

Nach einer Grundeinweisung in die eingesetzten Systeme (Hard- und Software) durchlaufen die Auszubildenden die übrigen Unternehmensbereiche, von der Fertigung bis zum Versand.

Hier lernen sie, welche EDV-Unterstützung die Fachabteilungen benötigen. In der Abteilung EDV schließlich erfolgt die praktische Einarbeitung, bei der die Auszubildenden bereits eigenständig und selbstverantwortlich Tätigkeiten übernehmen und an aktuellen Projekten beteiligt werden, z.B. Einführung von Software- und/oder Hardware-systemen, Aufstellung von Daten zur Unterstützung der Fachabteilung uvm.

Ausbildungsdauer 3 Jahre



Now

Die Höhere Berufsfachschule für Informatik und Automatisierungstechnik war die optimale Vorbereitung auf meine Ausbildung zum Informatikkaufmann. Die Kombination aus Technik und kaufmännischer Arbeit macht mir Spaß und ist eine abwechslungsreiche Tätigkeit.

*Markus Weis,
ehem. Auszubildender*



Future

Vor rund 20 Jahren begann ich bei der Allit AG mit der Betreuung von vier Bildschirmarbeitsplätzen. Nach dem Aufbau der EDV-Abteilung übernahm ich deren Leitung. Fortbildungen im Bereich Controlling, das Fernstudium mit Schwerpunkt Rechnungswesen und verschiedene Managementseminare waren wichtige Schritte auf dem Weg zu meiner heutigen Führungsposition.

*Edwin Reißmann,
Leiter Rechnungswesen/
Controlling/EDV*



Now

Im Büro zu arbeiten, war immer schon mein Wunsch. Gezielt habe ich mich bei der Unternehmensgruppe Allit AG beworben und bei Schneider Messtechnik einen Ausbildungsplatz bekommen. Meine Tätigkeit macht Spaß und ist sehr abwechslungsreich.

*Melanie Schäfer,
Auszubildende*



Future

Vor über 20 Jahren wurde ich bei Schneider Messtechnik zur Industriekauffrau ausgebildet. Durch die abwechslungsreiche Ausbildung verfügte ich anschließend über das notwendige Maß an Flexibilität und wurde übernommen. Nach einer kurzen Babypause bin ich heute in Teilzeit in der Auftragsbearbeitung tätig.

*Heike Klein,
Auftragsbearbeitung*

..... Industriekaufmann/frau

Industriekaufleute rechnen, planen, verwalten und organisieren.

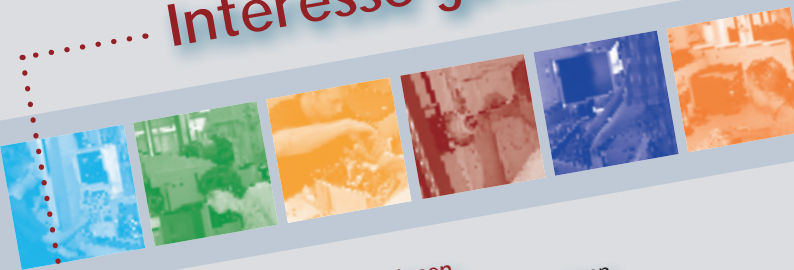
Sie durchlaufen alle Unternehmensbereiche, in denen sie später auch eingesetzt werden können.

Je nach Eignung und Bedarf kommen Industriekaufleute nach der Ausbildung im Einkauf, im Verkaufsinendienst, im Versand, im Personal- oder im Rechnungswesen zum Einsatz.

Hier sorgen sie dann u.a. dafür, dass die Geschäftspartner also die Kunden, aber auch Lieferanten und Dienstleister richtig betreut und Planungen eingehalten werden. Sie organisieren alle anfallenden kaufmännischen Abläufe in den jeweiligen Fachbereichen.

Ausbildungsdauer 3 Jahre

..... Interesse geweckt?



Weitere Informationen

Ihre Ansprechpartnerinnen stehen Ihnen
montags bis donnerstags von 8 bis 16 Uhr
und freitags von 8 bis 15 Uhr unter
Tel. 0671/291-130 zur Verfügung.

Allit AG Kunststofftechnik
Dr. Heinrich Schneider Messtechnik GmbH

Rotlay-Mühle · 55545 Bad Kreuznach
Fon 0671/291-130 · Fax 0671/291-251
ausbildung@allit.de · www.allit.de



DR. HEINRICH SCHNEIDER
MESSTECHNIK GMBH